

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«МАРИЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора АО «ММЗ» - главный инженер


С. А. Божко

«26» 12 2024 г.

Регистрационный номер 9

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

Профессия – **ОКРАСЧИК ПРИБОРОВ И ДЕТАЛЕЙ**

Квалификация – **2 – 3 разряды**

Код профессии - **15452**

г. Йошкар-Ола

2024

Аннотация

Основная программа профессионального обучения - программа профессиональной подготовки рабочих (далее - программа) разработана в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих для обучения рабочих (далее - ЕТКС) на производстве профессии 15452 «Окрасчик приборов и деталей» 2- 3 разряда и содержит перечень трудовых действий, выполняемых в зависимости от уровня квалификации, а также требования к необходимым знаниям и умениям, которые должны иметь рабочие указанной профессии.

Организация-разработчик:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Разработал:

Специалист по персоналу
Отдела развития и обучения персонала
управления № 872

Е. В. Шевнина

Согласовано:

Начальник Управления
по работе с персоналом

С. Г. Корноухова

и.о. Начальник Отдела
развития и обучения персонала
Управления № 872

Е.В. Балтинская

Л. Г. Анциферова

Правообладатель программы:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Содержание

- 1 Паспорт программы
 - 1.1 Общие положения
 - 1.2 Термины, определения и используемые сокращения
 - 1.3 Цель программы
 - 1.4 Результат освоения программы
 - 1.5 Содержание и организация программы
 - 1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы
- 2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса
 - 2.1 Учебный план
 - 2.2 Примерный календарный учебный график
- 3 Программа теоретического обучения
 - Приложение № 1 Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология»
 - Приложение № 2 Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение»
 - Приложение № 3 Рабочая программа учебной дисциплины «Чтение технической документации»
 - Приложение № 4 Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда»
- 4 Программа производственного обучения
 - Приложение № 5 Программа производственного обучения
- 5 Фонд оценочных средств
 - Приложение № 6 КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология»
 - Приложение № 7 КОС по учебной дисциплине «Материаловедение»
 - Приложение № 8 КОС по учебной дисциплине «Чтение технической документации»
 - Приложение № 9 КОС по учебной дисциплине «Охрана труда»
 - Приложение № 10 КОС для квалификационного экзамена
- 6 Условия реализации программы
 - 6.1 Кадровое обеспечение реализации программы
 - 6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы
 - 6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы
 - 6.4 Список используемых источников

1 Паспорт программы

1.1 Общие положения

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии 15452 «Окрасчик приборов и деталей» 2-3-го разрядов.

Программа содержит характеристики трудовых функций изучаемой профессии, учебные и тематические планы, примерный календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин теоретического обучения, а также программу производственного обучения, входящие в основную программу профессионального обучения.

Форма обучения — очная.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем рабочих программ учебных дисциплин теоретического обучения, последовательность их изучения, в случае необходимости, можно изменять в пределах общего количества часов учебного времени.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочих по профессии 15452 «Окрасчик приборов и деталей» непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения ими различных производственных заданий.

Освоение рабочих программ учебных дисциплин теоретического и программы производственного обучения, в том числе отдельной части или всего объема курса, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные характеристикой трудовых функций изложенных в ЕТКС работ и профессий рабочих для обучения рабочих на производстве профессии 15452 «Окрасчик приборов и деталей», в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение по программе завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

В случае успешной сдачи квалификационного экзамена обучающимся присваивается квалификационный разряд по профессии и выдается свидетельство установленного образца.

1.2 Термины, определения и используемые сокращения

Вид профессиональной деятельности - совокупность обобщенных трудовых функций, имеющих близкий характер, результаты и условия труда.

Квалификация – уровень знаний, умений, навыков и компетенции, характеризующий подготовленность к выполнению определённого вида профессиональной деятельности.

Компетентность – свойства личности, определяющие ее способность к выполнению деятельности на основе сформированной компетенции, т.е. это свойство, базирующееся на компетенции.

Компетенция – способность к выполнению какой-либо деятельности на основе приобретенных в ходе обучения знаний, навыков, умений, опыта работы.

Контрольно-оценочные средства (КОС) - совокупность контрольных заданий (тесты, контрольные вопросы и т. п.), используемых для проверки знаний обучающихся.

Обобщенная трудовая функция - совокупность связанных между собой трудовых функций, сложившихся в результате разделения труда в конкретном производственном процессе.

Общие компетенции (ОК) - совокупность социально – личностных качеств выпускника, обеспечивающих осуществление деятельности на определенном квалификационном уровне.

Основная программа профессионального обучения (ОПО) – совокупность учебно-методической документации, включающая в себя учебный план, рабочие программы учебных дисциплин и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программу производственного обучения.

Программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих направлена на профессиональное обучение лиц, ранее не имевших рабочей профессии.

Программа переподготовки — профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида производственной деятельности.

Программа повышения квалификации - профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего или должности служащего без повышения образовательного уровня.

Профессиональная компетенция (ПК) – способность субъекта профессиональной деятельности выполнять работу в соответствии с должностными требованиями. Последние представляют собой задачи и стандарты их выполнения, принятые в организации или отрасли.

Профессиональное обучение — обучение, направленное на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получения указанными лицами квалификационных разрядов, классов по профессии рабочего без изменения уровня образования.

Трудовая функция - система трудовых действий в рамках обобщенной трудовой функции.

Трудовое действие - процесс взаимодействия работника с предметом труда, при котором достигается определенная задача.

Учебный план – документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, практических занятий, иных видов учебной деятельности и формы промежуточной аттестации обучающихся.

Фонд оценочных средств - комплект КОС, обеспечивающих контроль и реализацию основной программы профессионального обучения.

1.3 Цель программы

Целью реализации программы является осуществление обучения, направленного на получение новых компетенций, их совершенствование и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации, в соответствии с требованиями ЕТКС работ и профессий рабочих.

1.4 Результат освоения программы

Результатом освоения программы является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности - выполнение работ по окраске и лакировке изделий, приборов и деталей на оборудовании и вручную с помощью специальных приспособлений с последующей сушкой в специальных вакуумных шкафах.

Формирование общих и профессиональных компетенций (на основе знаний, умений

и опыта, необходимых для выполнения определенной трудовой функции).

- ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
- ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач.
- ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.
- ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
- ПК 1 Покрытие деталей, сборочных единиц и изделий на оборудование и вручную с помощью специальных приспособлений.
- ПК 2 Подготовка деталей, сборочных единиц и изделий к покрытию (окраске и лакированию).
- ПК 3 Приготовление лаков, эмалей, грунтовок, шпатлевки.
- ПК 4 Определение качества покрытия визуально.
- ПК 5 Установка технологических режимов сушки (температуры, вакуума и давления).
- ПК 6 Наблюдение за процессом сушки и покрытия по контрольно-измерительным приборам.
- ПК 7 Ведение журналов приготовления лакокрасочного материала, режимов полимеризации (сушки).

В результате освоения программы теоретического обучения обучающийся **должен уметь:**

- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места окрасчика приборов и деталей;
- подготовить поверхности приборов и деталей к окрашиванию и лакированию;
- подготовить к работе, наладить, проверить и регулировать оборудование для нанесения покрытий;
- устанавливать режимы окраски и лакировки и регулировать их в процессе работы;
- произвести окраску и лакировку простых типов изделий, приборов и деталей на оборудовании и вручную с помощью специальных приспособлений;
- произвести сушку простых типов изделий, приборов и деталей согласно технологического процесса;
- наносить многократно равномерный слой лака на поверхность изделий;
- контролировать рабочую вязкость эмали, лака, краски по вискозиметру и регулировать её с помощью растворителей;
- проводить визуальный контроль качества нанесенного защитного покрытия;
- читать и применять техническую документацию при выполнении работ;
- предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ;
- соблюдать правила охраны труда, противопожарной и промышленной безопасности при проведении работ;

должен знать:

- требования к планировке и оснащению рабочего места окрасчика приборов и деталей;
- правила и способы нанесения покрытий на поверхность изделий;
- способы окраски, лакировки и сушки изделий сложной конфигурации, изготовленных из различных материалов;

- режимы сушки;
- назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений, применяемых для окраски и лакировки;
- правила подготовки пульверизаторов к работе;
- принцип действия обслуживаемого оборудования;
- устройство и правила подналадки обслуживаемого оборудования;
- способы устранения мелких неисправностей обслуживаемого оборудования;
- назначение и основные свойства применяемых красок, лаков, эмалей, растворителей;
- правила хранения и пользования лаками, эмалями, красками;
- методы определения вязкости материалов;
- способы транспортировки;
- правила чтения технической документации;
- правила ведения технической документации;
- правила, нормы и инструкции по охране труда и пожарной безопасности;
- правила пользования первичными средствами пожаротушения;
- способы оказания первой помощи при несчастных случаях;
- правила охраны труда, противопожарной и промышленной безопасности при ведении работ;
- правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты.

По результатам освоения программы и успешного прохождения итоговой аттестации обучающемуся присваивается квалификационный разряд по профессии 15452 «Окрасчик приборов и деталей» и выдается документ о прохождении обучения (установленного образца).

1.5 Содержание и организация программы

Содержание и организация программы регламентируется учебным планом, рабочими программами учебных дисциплин, расписанием учебных занятий, материалами, обеспечивающими качество подготовки обучающихся, программой производственного обучения, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующей программы.

В случае индивидуального обучения объем часов, отводимый на самостоятельную подготовку может быть увеличен до 90% от времени, отведенного на теоретическое обучение. Теоретическое обучение осуществляется путем проведения индивидуальных консультаций.

При ускоренном обучении изменение объема часов программы осуществляется за счет сокращения количества часов программы производственного обучения.

1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы

Контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется в соответствии со стандартом предприятия СТО ИЦВР.460000.082 «Система профессионального развития и обучения персонала».

2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса

2.1 Учебный план

Срок обучения 3 месяца.

Теоретическое обучение включает в себя аудиторные часы (АЧ) и часы самостоятельной работы (ЧСР).

Самостоятельная работа обучающихся составляет 30% времени отведенного на теоретическое обучение.

№ п/п	Курсы, предметы	Недели										Всего часов АЧ/ЧСР
		1	2	3	4,5	6,7	8	9	10	11	12	
		Часов в неделю										
1.	Теоретическое обучение											88 / 28
1.1	<i>Общетехнический курс</i>											
1.1.1	Материаловедение	2	2/2	2/2	2	4	-	-	-	-	-	12 / 4
1.1.2	Чтение технической документации	2	2/2	2/2	4	4	-	-	-	-	-	14 / 4
1.1.3	Охрана труда	2	2/2	2	-	-	-	-	-	-	-	6 / 2
1.2	<i>Специальный курс</i>											
1.2.1	Спецтехнология	14/4	14/4	14/4	14/6	-	-	-	-	-	-	56 / 18
2.	Производственное обучение	16	10	12	54	72	40	40	40	16	12	312
3.	Резерв учебного времени									14	10	24
4.	Консультации									10	10	20
5.	Промежуточная аттестация										4	4
6.	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)										4	4
	Итого:	40	40	40	80	80	40	40	40	40	40	480

2.2 Примерный календарный учебный график¹⁾

¹⁾ примерный календарный учебный график совпадает с учебным планом.

3 Программа теоретического обучения

Программа теоретического обучения входит в учебный план программы и включает в себя рабочие программы учебных дисциплин.

Программа теоретического обучения направлена на формирование профессиональных знаний в соответствии с требованиями ЕТКС.

Рабочие программы учебных дисциплин представлены Приложениями № 1 - 4.
Приложение № 1 Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология».
Приложение № 2 Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение».
Приложение № 3 Рабочая программа учебной дисциплины «Чтение технической документации».

Приложение № 4 Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда».

4 Программа производственного обучения

Программа производственного обучения является основой профессионального обучения обучающихся. Содержание программы предусматривает выполнение учебно-производственных работ с использованием оборудования и технологий, имеющихся на производстве.

Приложение № 5 Программа производственного обучения.

5. Фонд оценочных средств

КОС по каждой учебной дисциплине представлены Приложениями № 6 - 12.
Приложение № 6 КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология».
Приложение № 7 КОС по учебной дисциплине «Материаловедение».
Приложение № 8 КОС по учебной дисциплине «Чтение технической документации».
Приложение № 9 КОС по учебной дисциплине «Охрана труда».
Приложение № 10 КОС для квалификационного экзамена.

6. Условия реализации программы

6.1 Кадровое обеспечение реализации программы

Реализацию программы обеспечивают:

- преподаватели теоретического обучения, имеющие профильное среднее профессиональное или высшее образование;
- инструкторы производственного обучения, имеющие среднее профессиональное или высшее образование и (или) прошедшие профессиональное обучение по соответствующей профессии рабочего, имеющие опыт работы по профессии.

Преподаватели теоретического обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации в образовательных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы

- Материально-техническая база, обеспечивающая реализацию программы включает:
- учебный кабинет, оснащенный столами для обучающихся, стульями, классной доской, рабочим столом преподавателя;
 - лаборантскую, оснащенную учебно-наглядными пособиями и плакатами;
 - технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран.

6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы

Программа обеспечивается учебно-методической документацией. Во время подготовки к занятиям обучающиеся обеспечиваются доступом к Электронно-библиотечной системе ФГБОУ ВО «Поволжский государственный технологический университет». Библиотечный фонд предприятия укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по программе.

6.4 Список используемых источников

Основные источники:

1. Кочкин К. Ф. Гуревич А. Е. Лакокрасочные материалы и покрытия в производстве радиоаппаратуры.-Л.:Химия,1991.
2. Окрасочные работы в машиностроении: справочник / Под ред. Е. В. Искра.-Машиностроение,1984.
3. Правила безопасности лакокрасочных производств, ПБ 09-5603.сер.09.вып.15 М.: ГУП НТЦ Пром. Безопасность Ростехнадзор России,2003.
4. Сточик Г. Ф. Технология окрасочных работ в машиностроении:Уч. пос. для подготовки рабочих на производстве.3-е изд.М.: Высшая школа,1981.
5. Чумак Н. Г. Материалы и технология машиностроения: Уч. для ПТУ.-2-изд. М.: Машиностроение, 1979.
6. Чумаченко Ю. Т. Материаловедение и слесарное дело. Уч. пос. для СПТУ.-: Ростов н/Д.: Феникс, 2013.
7. Коваленко А. В. Гредитор М. А. Как читать чертежи. 2-е изд. Переработанное и дополненное. М. Машиностроение, 1987.
8. Чумаченко Г. В. Техническое черчение: учеб. пособие / Г. В. Чумаченко – Ростов н/Д: Феникс, 2013.
9. Глебова Е. В. Производственная санитария и гигиена труда, М., Высшая школа, 2012.
10. Ефимова О. С. Проверка знаний требований по охране труда, М., Альфа-пресс, 2012.
11. Соколов С. В. Основы экономики. 4-е изд. М. Изд. «Академия», 2006, ISBN5-7695-3147-9.
12. Коллективный договор АО «ММЗ» на 2023 - 2025 гг.
13. Правила внутреннего трудового распорядка АО «Марийский машиностроительный завод».
14. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ.
15. Бережливое производство. Как избавиться от потерь и добиться процветания вашей компании / Джеймс Вумек, Даниел Джонс; Пер. с англ. – 8-е изд. – М.: АЛЬПИНА ПАБЛИШЕР, 2014.
16. Растимешин В. Е. Куприянова Т. М. / Упорядочение. Путь к созданию качественного рабочего места: Практическое пособие / Под общей ред. д-ра техн. наук В.Н. Шлыкова. – 4-е изд. – М.: РИА Стандарты и качество, 2009.
17. Стандартизированная работа / Пер. с англ. И. Попеско. / 2-е изд. – М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012.
18. Общая эффективность оборудования. 2-е изд., перераб. / Пер. с англ. И. Попеско. – М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012.
19. Быстрая переналадка для рабочих / Пер. с англ. – М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2009.

Дополнительные источники:

1. Единое окно доступа к образовательным ресурсам [window.edu.ru].