


**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«МАРИЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

**УТВЕРЖДАЮ**

Первый заместитель генерального  
директора АО «ММЗ» - главный инженер

  
С. А. Божко

« 19 » 04 2024 г.

Регистрационный номер 75

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

Профессия – **ВЫРУБЩИК ЗАГОТОВОК И ИЗДЕЛИЙ**

Квалификация – 3 разряд

Код профессии - 11574

г. Йошкар-Ола

2024



## Аннотация

Основная программа профессионального обучения - программа профессиональной подготовки (далее - программа) разработана в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (далее - ЕТКС) для обучения рабочих на производстве профессии 11574 «Вырубщик заготовок и изделий» 3 разряда и содержит перечень трудовых действий, выполняемых в зависимости от уровня квалификации, а также требования к необходимым знаниям и умениям, которые должны иметь рабочие указанной профессии.

Организация-разработчик:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Разработал:

Специалист по персоналу  
Отдела развития и обучения персонала  
Управления № 872

Е. В. Шевнина

Согласовано:

Начальник Отдела  
развития и обучения персонала  
Управления № 872

Л. Г. Анциферова

---

---

---

---

Правообладатель программы:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

## Содержание

- 1 Паспорт программы
  - 1.1 Общие положения
  - 1.2 Термины, определения и используемые сокращения
  - 1.3 Цель программы
  - 1.4 Результат освоения программы
  - 1.5 Содержание и организация программы
  - 1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы
- 2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса
  - 2.1 Учебный план
  - 2.2 Примерный календарный учебный график
- 3 Программа теоретического обучения
  - Приложение № 1 Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология»
  - Приложение № 2 Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение»
  - Приложение № 3 Рабочая программа учебной дисциплины «Чтение чертежей»
  - Приложение № 4 Рабочая программа учебной дисциплины «Допуски, посадки и технические измерения»
  - Приложение № 5 Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда»
- 4 Программа производственного обучения
  - Приложение № 6 Программа производственного обучения
- 5 Фонд оценочных средств
  - Приложение № 7 КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология»
  - Приложение № 8 КОС по учебной дисциплине «Материаловедение»
  - Приложение № 9 КОС по учебной дисциплине «Чтение чертежей»
  - Приложение № 10 КОС по учебной дисциплине «Допуски, посадки и технические измерения»
  - Приложение № 11 КОС по учебной дисциплине «Охрана труда»
  - Приложение № 12 КОС для квалификационного экзамена
- 6 Условия реализации программы
  - 6.1 Кадровое обеспечение реализации программы
  - 6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы
  - 6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы
  - 6.4 Список используемых источников

## 1 Паспорт программы

### 1.1 Общие положения

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии 11574 «Вырубщик заготовок и изделий» 3 разряда.

Программа содержит характеристики трудовых функций изучаемой профессии, учебные и тематические планы, примерный календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин теоретического обучения, а также программу производственного обучения, входящие в основную программу профессионального обучения.

Форма обучения — очная.

Требования к образованию и обучению - профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем рабочих программ учебных дисциплин теоретического обучения, последовательность их изучения, в случае необходимости, можно изменять в пределах общего количества часов учебного времени.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочих по профессии 11574 «Вырубщик заготовок и изделий» непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения ими различных производственных заданий.

Освоение рабочих программ учебных дисциплин теоретического и программы производственного обучения, в том числе отдельной части или всего объема курса, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные характеристикой трудовых функций изложенных в ЕТКС для обучения рабочих на производстве по профессии 11574 «Вырубщик заготовок и изделий» 3 разряда в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение по программе завершается итоговой аттестацией.

В случае успешной сдачи квалификационного экзамена обучающимся присваивается квалификационный разряд по профессии и выдается свидетельство установленного образца.

### 1.2 Термины, определения и используемые сокращения

**Вид профессиональной деятельности** - совокупность обобщенных трудовых функций, имеющих близкий характер, результаты и условия труда.

**Квалификация** – уровень знаний, умений, навыков и компетенции, характеризующий подготовленность к выполнению определённого вида профессиональной деятельности.

**Компетентность** – свойства личности, определяющие ее способность к выполнению деятельности на основе сформированной компетенции, т.е. это свойство, базирующееся на компетенции.

**Компетенция** – способность к выполнению какой-либо деятельности на основе приобретенных в ходе обучения знаний, навыков, умений, опыта работы.

**Контрольно-оценочные средства (КОС)** - совокупность контрольных заданий (тесты, контрольные вопросы и т.п.), используемых для проверки знаний обучающихся.

**Обобщенная трудовая функция** - совокупность связанных между собой трудовых функций, сложившихся в результате разделения труда в конкретном производственном процессе.

**Общие компетенции (ОК)** - совокупность социально – личностных качеств выпускника, обеспечивающих осуществление деятельности на определенном квалификационном уровне.

**Основная программа профессионального обучения (ОПО)** – совокупность учебно-методической документации, включающая в себя учебный план, рабочие программы учебных дисциплин и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программу производственного обучения.

**Программа профессиональной подготовки** по профессиям рабочих направлена на профессиональное обучение лиц, ранее не имевших рабочей профессии.

**Профессиональная компетенция (ПК)** – способность субъекта профессиональной деятельности выполнять работу в соответствии с должностными требованиями. Последние представляют собой задачи и стандарты их выполнения, принятые в организации или отрасли.

**Профессиональное обучение** — обучение, направленное на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получения указанными лицами квалификационных разрядов, классов по профессии рабочего без изменения уровня образования.

**Трудовая функция** - система трудовых действий в рамках обобщенной трудовой функции.

**Трудовое действие** - процесс взаимодействия работника с предметом труда, при котором достигается определенная задача.

**Учебный план** – документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, практических занятий, иных видов учебной деятельности и формы промежуточной аттестации обучающихся.

**Фонд оценочных средств** - комплект КОС, обеспечивающих контроль и реализацию основной программы профессионального обучения.

### 1.3 Цель программы

Целью реализации программы является осуществление обучения, направленного на получение новых компетенций, их совершенствование и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации, в соответствии с ЕТКС .

### 1.4 Результат освоения программы

Результатом освоения программы является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности — выполнение технологических операций по вырезке и вырубке изделий из резины и картона различных марок, а также других мягких материалов.

Формирование общих и профессиональных компетенций (на основе знаний, умений и опыта, необходимых для выполнения определенной трудовой функции).

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес;

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество;

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы;

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач;

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии для

совершенствования профессиональной деятельности;  
ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством;  
ПК 1 Вырезка и вырубка готовых деталей из различного материала;  
ПК 2 Контроль соблюдения параметров деталей из различного материала.

В результате освоения программы теоретического обучения обучающийся **должен уметь:**

- выполнять операции вырезки и вырубки деталей из различных материалов;
- использовать простые контрольно-измерительные приборы для контроля параметров готовых изделий;
- проверять качество готовых изделий из резины и других материалов;

**должен знать:**

- рациональные приемы вырубки;
- виды изделий и раскраиваемых материалов;
- технология изготовления изделий из различных материалов
- спецификацию и назначение деталей;
- технологическую документацию;
- виды брака при вырубке и вырезке
- государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию;
- средства измерения и контроля линейных размеров;
- устройство, наладку и эксплуатацию обслуживаемого оборудования и приспособлений;
- правила пользования простыми контрольно-измерительными приборами, инструментами;
- требования, предъявляемые к изделиям и деталям из резины и других материалов;
- требования охраны труда.

Основным результатом освоения программы, разработанной в соответствии с ЕТКС является присвоение квалификационного разряда по профессии 11574 «Вырубщик заготовок и изделий».

### 1.5 Содержание и организация программы

Содержание и организация программы регламентируется учебным планом, рабочими программами учебных дисциплин, расписанием учебных занятий, материалами, обеспечивающими качество подготовки обучающихся, программой производственного обучения, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующей программы.

В случае индивидуального обучения объем часов, отводимый на самостоятельную подготовку может быть увеличен до 90% от времени, отведенного на теоретическое обучение. Теоретическое обучение осуществляется путем проведения индивидуальных консультаций.

При ускоренном обучении изменение объема часов программы осуществляется за счет сокращения количества часов программы производственного обучения.

### 1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы

Контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется в соответствии со стандартом предприятия СТО ИЦВР.460000.082 «Система профессионального развития и обучения персонала».

## 2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса

### 2.1 Учебный план

Срок обучения 2 месяца.

Теоретическое обучение включает в себя аудиторные часы (АЧ) и часы самостоятельной работы (ЧСР).

Самостоятельная работа обучающихся составляет 30% времени, отведенного на теоретическое обучение.

| № п/п | Курсы, предметы                                | Недели         |     |     |     |     |     |     |    |    | Всего часов АЧ/ЧСР |
|-------|--|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|--------------------|
|       |  | 1              | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   | 7   | 8  | 9  |                    |
|       |  | Часов в неделю |     |     |     |     |     |     |    |    |                    |
| 1.    | <b>Теоретическое обучение</b>                  |                |     |     |     |     |     |     |    |    | <b>84 / 26</b>     |
| 1.1   | <i>Общетехнический курс</i>                    |                |     |     |     |     |     |     |    |    |                    |
| 1.1.1 | Материаловедение                               | 2              | 2   | 2/2 | 2   | 2   | 2/2 | -   | -  | -  | 14 / 4             |
| 1.1.2 | Чтение чертежей                                | 2              | 2/2 | 2   | 2/2 | 2   | 2   | 2   |    |    | 14 / 4             |
| 1.1.3 | Допуски, посадки и технические измерения       | 2/2            | 4   | 2   | 2   | 2   | 2/2 | 2/2 |    |    | 16 / 4             |
| 1.1.4 | Охрана труда                                   | 2              | 2/2 | 2   | -   | -   | -   | -   | -  | -  | 6 / 2              |
| 1.2   | <i>Специальный курс</i>                        |                |     |     |     |     |     |     |    |    |                    |
| 1.2.1 | Спецтехнология                                 | 6/2            | 6/2 | 6/2 | 8/2 | 8/4 | -   | -   | -  | -  | 34 / 12            |
| 2.    | <b>Производственное обучение</b>               | 28             | 26  | 26  | 28  | 26  | 36  | 40  | 30 | 24 | <b>224</b>         |
| 3.    | Резерв учебного времени                        |                |     |     |     |     |     |     | 6  | 4  | <b>10</b>          |
| 4.    | Консультации                                   |                |     |     |     |     |     |     | 4  | 4  | <b>8</b>           |
| 5.    | Промежуточная аттестация                       |                |     |     |     |     |     |     |    | 4  | <b>4</b>           |
| 6.    | Итоговая аттестация (квалификационный экзамен) |                |     |     |     |     |     |     |    | 4  | <b>4</b>           |
|       | <b>Итого:</b>                                  | 40             | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40  | 40 | 40 | <b>360</b>         |

### 2.2 Примерный календарный учебный график<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> примерный календарный учебный график совпадает с учебным планом.



### **3 Программа теоретического обучения**

Программа теоретического обучения входит в учебный план программы и включает в себя рабочие программы учебных дисциплин.

Программа теоретического обучения направлена на формирование профессиональных знаний в соответствии с ЕТКС.

Рабочие программы учебных дисциплин представлены приложениями № 1 - 5.  
Приложение № 1 Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология».  
Приложение № 2 Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение».  
Приложение № 3 Рабочая программа учебной дисциплины «Чтение чертежей».  
Приложение № 4 Рабочая программа учебной дисциплины «Допуски, посадки и технические измерения».  
Приложение № 5 Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда».

### **4 Программа производственного обучения**

Программа производственного обучения является основой профессионального обучения обучающихся. Содержание программы предусматривает выполнение учебно-производственных работ с использованием оборудования и технологий, имеющихся на производстве.

Приложение № 6 Программа производственного обучения.

### **5 Фонд оценочных средств**

КОС по каждой учебной дисциплине представлены приложениями № 7 - 12.  
Приложение № 7 КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология».  
Приложение № 8 КОС по учебной дисциплине «Материаловедение».  
Приложение № 9 КОС по учебной дисциплине «Чтение чертежей».  
Приложение № 10 КОС по учебной дисциплине «Допуски, посадки и технические измерения».  
Приложение № 11 КОС по учебной дисциплине «Охрана труда».  
Приложение № 12 КОС для квалификационного экзамена.

### **6 Условия реализации программы**

#### **6.1 Кадровое обеспечение реализации программы**

Реализацию программы обеспечивают педагогические кадры (преподаватели теоретического обучения и инструкторы производственного обучения), имеющие профильное среднее профессиональное или высшее образование.

Инструкторы производственного обучения должны иметь на один - два разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено для обучающихся. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Преподаватели теоретического обучения и инструкторы производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

#### **6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы**

Материально-техническая база, обеспечивающая реализацию программы, включает:

- учебный кабинет, оснащенный столами для обучающихся, стульями, классной доской, рабочим столом преподавателя;
- лаборантскую, оснащенную учебно-наглядными пособиями и плакатами;
- технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран.

### 6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы

Программа обеспечивается учебно-методической документацией. Во время подготовки к занятиям обучающиеся обеспечиваются доступом к Электронно-библиотечной системе ФГБОУ ВО «Поволжский государственный технологический университет». Библиотечный фонд предприятия укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по программе.

#### 6.4 Список используемых источников

##### Основные источники:

1. Бережливое производство. Как избавиться от потерь и добиться процветания вашей компании / Джеймс Вумек, Даниел Джонс; Пер. с англ. – 8-е изд. – М.: АЛЬПИНА ПАБЛИШЕР, 2014.
  2. Берзинь И.Э., Калинин В.П. Экономика машиностроительного производства. - М.: Высшая школа, 1988.
  3. Быстрая переналадка для рабочих / Пер. с англ. –М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2009.
  4. Глебова Е.В., Производственная санитария и гигиена труда. –М.: Высшая школа, 2012.
  5. Ефимова О.С., Проверка знаний требований по охране труда. –М.: Альфа-пресс, 2012.
  6. Коллективный договор АО «ММЗ» на 2023-2025 гг.
  7. Моисеев С.В. Экономические знания каждому. -М.: Радио и связь. 1989.
  8. Общая эффективность оборудования. 2-е изд., перераб. / Пер. с англ. И. Попеско. – М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012.
  9. Правила внутреннего трудового распорядка АО «Марийский машиностроительный завод»
  10. Растимешин В.Е., Куприянова Т.М. / Упорядочение. Путь к созданию качественного рабочего места: Практическое пособие / Под общей ред. д-ра техн. наук В.Н. Шлыкова. – 4-е изд. – М.: РИА Стандарты и качество, 2009.
  11. Соколов С.В. Основы экономики. 4-е изд. -М.: Изд. Центр «Академия», 2006.
  12. Стандартизированная работа / Пер. с англ. И. Попеско. / 2-е изд. – М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012.
  13. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 N 197-ФЗ.
- Дополнительные источники:
1. Единое окно доступа к образовательным ресурсам [[window.edu.ru](http://window.edu.ru)].

