

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«МАРИЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора АО «ММЗ» - главный инженер


_____ С. А. Божко

« 26 » 12 _____ 2024 г.

Регистрационный номер 66

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

Профессия – **РАЗМЕТЧИК**

Квалификация – **2 – 3 разряд**

Код профессии – **17636**

г. Йошкар-Ола
2024

Аннотация

Основная программа профессионального обучения – программа профессиональной подготовки (далее – программа) разработана в соответствии с требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (далее – ЕТКС) для обучения рабочих на производстве профессии 17636 «Разметчик» 2-3-го разряда и содержит перечень трудовых действий, выполняемых в зависимости от уровня квалификации, а также требования к необходимым знаниям и умениям, которые должны иметь рабочие указанной профессии.

Организация-разработчик:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Разработал:

Специалист по персоналу
Отдела развития и обучения персонала
Управления № 872

Е. В. Шевнина

Согласовано:

Начальник Управления
по работе с персоналом

С. Г. Корноухова

Начальник Отдела
развития и обучения персонала
Управления № 872

Л. Г. Анциферова

Правообладатель программы:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Содержание

- 1 Паспорт программы
 - 1.1 Общие положения
 - 1.2 Термины, определения и используемые сокращения
 - 1.3 Цель программы
 - 1.4 Результат освоения программы
 - 1.5 Содержание и организация программы
 - 1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы
- 2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса
 - 2.1 Учебный план
 - 2.2 Примерный календарный учебный график
- 3 Программа теоретического обучения
 - Приложение № 1 Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология»
 - Приложение № 2 Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение»
 - Приложение № 3 Рабочая программа учебной дисциплины «Чтение чертежей»
 - Приложение № 4 Рабочая программа учебной дисциплины «Допуски и технические измерения»
 - Приложение № 5 Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда»
- 4 Программа производственного обучения
 - Приложение № 6 Программа производственного обучения
- 5 Фонд оценочных средств
 - Приложение № 7 КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология»
 - Приложение № 8 КОС по учебной дисциплине «Материаловедение»
 - Приложение № 9 КОС по учебной дисциплине «Чтение чертежей»
 - Приложение № 10 КОС по учебной дисциплине «Допуски и технические измерения»
 - Приложение № 11 КОС по учебной дисциплине «Охрана труда»
 - Приложение № 12 КОС для квалификационного экзамена
- 6 Условия реализации программы
 - 6.1 Кадровое обеспечение реализации программы
 - 6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы
 - 6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы
 - 6.4 Список используемых источников

1 Паспорт программы

1.1 Общие положения

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии 17636 «Разметчик» 2-3-го разрядов.

Программа содержит характеристики трудовых функций изучаемой профессии, учебные и тематические планы, примерный календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин теоретического обучения, а также программу производственного обучения, входящие в программу профессионального обучения.

Форма обучения – очная.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем рабочих программ учебных дисциплин теоретического обучения, последовательность их изучения, в случае необходимости, можно изменять в пределах общего количества часов учебного времени.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочих по профессии 17636 «Разметчик» непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения ими различных производственных заданий.

Освоение рабочих программ учебных дисциплин теоретического и программы производственного обучения, в том числе отдельной части или всего объема курса, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные характеристикой трудовых функций, изложенных в ЕТКС для обучения рабочих на производстве профессии 17636 «Разметчик», в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение по программе завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

В случае успешной сдачи квалификационного экзамена обучающимся присваивается квалификационный разряд по профессии и выдается свидетельство установленного образца.

1.2 Термины, определения и используемые сокращения

Вид профессиональной деятельности – совокупность обобщенных трудовых функций, имеющих близкий характер, результаты и условия труда.

Квалификация – уровень знаний, умений, навыков и компетенции, характеризующий подготовленность к выполнению определённого вида профессиональной деятельности.

Компетентность – свойства личности, определяющие ее способность к выполнению деятельности на основе сформированной компетенции, т.е. это свойство, базирующееся на компетенции.

Компетенция – способность к выполнению какой-либо деятельности на основе приобретенных в ходе обучения знаний, навыков, умений, опыта работы.

Контрольно-оценочные средства (КОС) – совокупность контрольных заданий (тесты, контрольные вопросы и т.п.), используемых для проверки знаний обучающихся.

Обобщенная трудовая функция – совокупность связанных между собой трудовых функций, сложившихся в результате разделения труда в конкретном производственном процессе.

Общие компетенции (ОК) – совокупность социально-личностных качеств выпускника, обеспечивающих осуществление деятельности на определенном квалификационном уровне.

Основная программа профессионального обучения (ОППО) – совокупность учебно-методической документации, включающая в себя учебный план, рабочие программы учебных дисциплин и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программу производственного обучения.

Программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих направлена на профессиональное обучение лиц, ранее не имевших рабочей профессии.

Профессиональная компетенция (ПК) – способность субъекта профессиональной деятельности выполнять работу в соответствии с должностными требованиями. Последние представляют собой задачи и стандарты их выполнения, принятые в организации или отрасли.

Профессиональное обучение – обучение, направленное на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получения указанными лицами квалификационных разрядов, классов по профессии рабочего без изменения уровня образования.

Трудовая функция – система трудовых действий в рамках обобщенной трудовой функции.

Трудовое действие – процесс взаимодействия работника с предметом труда, при котором достигается определенная задача.

Учебный план – документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, практических занятий, иных видов учебной деятельности и формы промежуточной аттестации обучающихся.

Фонд оценочных средств – комплект КОС, обеспечивающих контроль и реализацию основной программы профессионального обучения.

1.3 Цель программы

Целью реализации программы является осуществление обучения, направленного на получение новых компетенций, их совершенствование и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации, в соответствии с требованиями ЕТКС.

1.4 Результат освоения программы

Результатом освоения программы являются:

А) Овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: выполнение разметочных работ заготовок, металлических моделей, отливок средней сложности, сложных, крупных и изделий под обработку.

Б) Формирование общих и профессиональных компетенций (на основе знаний, умений и опыта, необходимых для выполнения определенной трудовой функции):

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ПК 1 Установка и выверка простых деталей, деталей средней сложности и сложных деталей.

ПК 2 Плоскостная разметка простых деталей, деталей средней сложности и сложных деталей.

ПК 3 Вычерчивание разверточных чертежей несложных деталей и выполнение геометрических построений для разметки и проверки заготовок.

В результате освоения программ теоретического обучения обучающийся **должен уметь:**

- определять возможности дальнейшей обработки отливки при наличии отклонений от основных форм и размеров;
- выбирать способ разметки;
- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места разметчика;
- предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ;
- соблюдать правила охраны труда, противопожарной и промышленной безопасности при проведении работ;

должен знать:

- основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения разметочных работ отливок средней сложности, крупных и сложных;
- основы геометрии и тригонометрии в объеме, необходимом для выполнения работ;
- правила чтения технической документации (рабочих чертежей, карт технологической информации);
- система допусков и посадок, качества точности;
- базовые поверхности и поверхности, подлежащие дальнейшей обработке;
- основные сведения о допусках и посадках, их обозначение на рабочих чертежах;
- наименование, устройство и правила применения измерительных и разметочных инструментов для разметки простых деталей;
- правила заточки и заправки разметочных инструментов;
- виды, назначение и конструкция плит для разметки;
- виды, назначение и конструкция клиньев для разметки;
- виды, назначение и конструкция домкратов для разметки;
- виды, назначение и конструкция подкладок для разметки;
- виды и причины брака, способы его предупреждения и устранения;
- технические требования, предъявляемые к годным отливкам;
- правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты.

По результатам освоения программы и успешного прохождения итоговой аттестации обучающемуся присваивается квалификационный разряд по профессии 17636 «Разметчик» и выдается документ о прохождении обучения (установленного образца).

1.5 Содержание и организация программы

Содержание и организация программы регламентируется учебным планом, рабочими программами учебных дисциплин, расписанием учебных занятий, материалами, обеспечивающими качество подготовки обучающихся, программой производственного обучения, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующей программы.

В случае индивидуального обучения объем часов, отводимый на самостоятельную подготовку может быть увеличен до 90% от времени, отведенного на теоретическое

обучение. Теоретическое обучение осуществляется путем проведения индивидуальных консультаций.

При ускоренном обучении изменение объема часов программы осуществляется за счет сокращения количества часов программы производственного обучения.

1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы

Контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется в соответствии со стандартом предприятия СТО ИЦВР.460000.082 «Система профессионального развития и обучения персонала».

2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса

2.1 Учебный план

Срок обучения 4 месяца.

Теоретическое обучение включает в себя аудиторные часы (АЧ) и часы самостоятельной работы (ЧСР).

Самостоятельная работа обучающихся составляет 30% времени, отведенного на теоретическое обучение.

№ п/п	Курсы, предметы	Недели										Всего часов АЧ/ЧСР
		1	2	3	4,5	6,7	8,9	10,11	12,13	14,15	16,17	
		Часов в неделю										
1.	Теоретическое обучение											114 / 36
1.1	<i>Общетехнический курс</i>											
1.1.1	Материаловедение	2	4/2	4	4	-	-	-	-	-	-	14 / 2
1.1.2	Чтение чертежей	2	2	2/2	4	4/2	-	-	-	-	-	14 / 4
1.1.3	Допуски и технические измерения	2	2/2	4	4	4/2	-	-	-	-	-	16 / 4
1.1.4	Охрана труда	2	2	2/2	-	-	-	-	-	-	-	6 / 2
1.2	<i>Специальный курс</i>											
1.2.1	Спецтехнология	12/4	12/4	12/4	14/4	6/4	8/4	-	-	-	-	64 / 24
2.	Производственное обучение	16	10	8	50	58	68	80	80	70	64	504
3.	Резерв учебного времени									6	6	12
4.	Консультации									4	2	6
5.	Промежуточная аттестация										4	4
6.	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)										4	4
	Итого:	40	40	40	80	80	80	80	80	80	80	680

2.2 Примерный календарный учебный график¹⁾

¹⁾ примерный календарный учебный график совпадает с учебным планом.

3 Программа теоретического обучения

Программа теоретического обучения входит в учебный план программы и включает в себя рабочие программы учебных дисциплин.

Программа теоретического обучения направлена на формирование профессиональных знаний в соответствии с требованиями ЕТКС.

Рабочие программы учебных дисциплин представлены приложениями № 1 - 5.

Приложение № 1 Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология».

Приложение № 2 Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение».

Приложение № 3 Рабочая программа учебной дисциплины «Чтение чертежей».

Приложение № 4 Рабочая программа учебной дисциплины «Допуски и технические измерения».

Приложение № 5 Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда».

4 Программа производственного обучения

Программа производственного обучения является основой профессионального обучения обучающихся. Содержание программы предусматривает выполнение учебно-производственных работ с использованием оборудования и технологий, имеющихся на производстве.

Приложение № 6 Программа производственного обучения.

5 Фонд оценочных средств

КОС по каждой учебной дисциплине представлены приложениями № 7 - 12.

Приложение № 7 КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология».

Приложение № 8 КОС по учебной дисциплине «Материаловедение».

Приложение № 9 КОС по учебной дисциплине «Чтение чертежей».

Приложение № 10 КОС по учебной дисциплине «Допуски и технические измерения».

Приложение № 11 КОС по учебной дисциплине «Охрана труда».

Приложение № 12 КОС для квалификационного экзамена.

6 Условия реализации программы

6.1 Кадровое обеспечение реализации программы

Реализацию программы обеспечивают:

- преподаватели теоретического обучения, имеющие профильное среднее профессиональное или высшее образование;

- инструкторы производственного обучения, имеющие среднее профессиональное или высшее образование и (или) прошедшие профессиональное обучение по соответствующей профессии рабочего, имеющие опыт работы по профессии.

Преподаватели теоретического обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации в образовательных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы

Материально-техническая база, обеспечивающая реализацию программы, включает:

- учебный кабинет, оснащенный столами для обучающихся, стульями, классной доской, рабочим столом преподавателя;

- лаборантскую, оснащенную учебно-наглядными пособиями и плакатами;
- технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран.

6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы

Программа обеспечивается учебно-методической документацией. Во время подготовки к занятиям обучающимся предоставляется доступ к Электронно-библиотечной системе ФГБОУ ВО «Поволжский государственный технологический университет». Библиотечный фонд предприятия укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературой по программе.

6.4 Список используемых источников

Основные источники:

1. Берзинь И. Э. Калинин В. П. Экономика машиностроительного производства. М.: Высшая школа, 1988.
2. Бережливое производство. Как избавиться от потерь и добиться процветания вашей компании / Джеймс Вумек, Даниел Джонс; Пер. с англ. – 8-е изд. – М.: АЛЬПИНА ПАБЛИШЕР, 2014.
3. Вышнепольский И. С. Техническое черчение: учеб. / И. С. Вышнепольский. М.: Высшая школа, 2013.
4. Глебова Е. В. Производственная санитария и гигиена труда. М.: Высшая школа, 2012.
5. Единое окно доступа к образовательным ресурсам [window.edu.ru].
6. Ефимова О. С. Проверка знаний требований по охране труда. М.: Альфа-пресс, 2012.
7. Зайцев С. А. Куранов А. Д. Толстой А. Н. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении. 2-е изд. М.: Изд. центр «Академия», 2005.
8. Коваленко А. В. Гредитор М. А. Как читать чертежи. 2-е изд. Переработанное и дополненное. М.: Машиностроение, 1987.
9. Коллективный договор АО «ММЗ» на 2023-2025 гг.
10. Кропивницкий Н. Н. Общий курс слесарного дела. М.: Машиностроение, 1974.
11. Лахтин Ю. М. Леонтьева В. П. Материаловедение. М. Машиностроение, 1990.
12. Лейкин А. Б. Родин Б. И. Материаловедение. М.: Высшая школа, 1971.
13. Моисеев С. В. Экономические знания каждому. М.: Радио и связь. 1989.
14. Плакаты: серия 1.1 – 1.4, 1.7 – Чтение чертежей.
15. Плакаты: серия 2.1 – 2.4 – Допуски, посадки и технические измерения.
16. Плакаты: серия 3.1 – 3.3, 3.6 – Материаловедение.
17. Правила внутреннего трудового распорядка АО «Марийский машиностроительный завод».
18. Растимешин В. Е. Куприянова Т. М. / Упорядочение. Путь к созданию качественного рабочего места: Практическое пособие / Под общей ред. д-ра техн. наук В. Н. Шлыкова. – 4-е изд. – М.: РИА Стандарты и качество, 2009.
19. Соколов С. В. Основы экономики. 4-е изд. М. Изд. центр «Академия», 2006. ISBN5-7695-3147-9.
20. Стандартизированная работа / Пер. с англ. И. Попеско. / 2-е изд. М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012.
21. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ.
22. Феофанов А. Н. Чтение рабочих чертежей. Уч. Пособие 7 изд.-М.: Изд. центр Академия. 2015 - 80с.ISBN 978-4468-2300-0.
23. Чумаченко Г. В. Техническое черчение: учеб. пособие / Г. В. Чумаченко – Ростов н/Д: Феникс, 2013 – 352 с. ISBN 978-5-222-18810-1.

Электронные ресурсы:

1. Единое окно доступа к образовательным ресурсам [window.edu.ru].