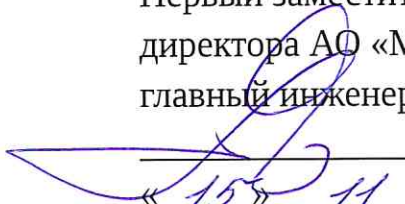


**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«МАРИЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора АО «ММЗ» -
главный инженер


_____ С.А. Божко
« 15 » 11 _____ 2023 г.

Регистрационный номер 49

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

Профессия – **ПРЕССОВЩИК ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС**

Квалификация – **2-3** разряд

Код профессии - **17008**

г. Йошкар-Ола

2023

Аннотация

Основная программа профессионального обучения - программа профессиональной подготовки (далее - программа) разработана в соответствии с профессиональным стандартом «Прессовщик изделий из пластмасс» №964 (приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 15.02.2017г. №182н) для обучения рабочих на производстве профессии 17008 «Прессовщик изделий из пластмасс» 2-3 разряда и содержит перечень трудовых действий, выполняемых в зависимости от уровня квалификации, а также требования к необходимым знаниям и умениям, которые должны иметь рабочие указанной профессии.

Организация-разработчик:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Разработал:

Специалист по персоналу
отдела развития и обучения персонала
управления № 872

Е.В. Шевнина

Согласовано:

Начальник отдела
развития и обучения персонала
управления № 872

Л.Г. Анциферова

Правообладатель программы:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Содержание

- 1 Паспорт программы
 - 1.1 Общие положения
 - 1.2 Термины, определения и используемые сокращения
 - 1.3 Цель программы
 - 1.4 Результат освоения программы
 - 1.5 Содержание и организация программы
 - 1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы
- 2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса
 - 2.1 Учебный план
 - 2.2 Примерный календарный учебный график
- 3 Программа теоретического обучения
 - Приложение 1. Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология»
 - Приложение 2. Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение»
 - Приложение 3. Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда»
- 4 Программа производственного обучения
 - Приложение 4. Программа производственного обучения
- 5 Фонд оценочных средств
 - Приложение 5. КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология»
 - Приложение 6. КОС по учебной дисциплине «Материаловедение»
 - Приложение 7. КОС по учебной дисциплине «Охрана труда»
 - Приложение 8. КОС для квалификационного экзамена
- 6 Условия реализации программы
 - 6.1 Кадровое обеспечение реализации программы
 - 6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы
 - 6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы
 - 6.4 Список используемых источников

1 Паспорт программы

1.1 Общие положения

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии 17008 «Прессовщик изделий из пластмасс» 2-3 разряда.

Программа содержит характеристики трудовых функций изучаемой профессии, учебные и тематические планы, примерный календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин теоретического обучения, а также программу производственного обучения, входящие в основную программу профессионального обучения.

Форма обучения — очная.

Требования к образованию и обучению - профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем рабочих программ учебных дисциплин теоретического обучения, последовательность их изучения, в случае необходимости, можно изменять в пределах общего количества часов учебного времени.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочих по профессии 17008 «Прессовщик изделий из пластмасс» непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения ими различных производственных заданий.

Освоение рабочих программ учебных дисциплин теоретического и программы производственного обучения, в том числе отдельной части или всего объема курса, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные характеристикой трудовых функций изложенных в профессиональном стандарте «Прессовщик изделий из пластмасс» №964 для обучения рабочих на производстве по профессии 17008 «Прессовщик изделий из пластмасс» 2-3 разряда в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение по программе завершается итоговой аттестацией.

В случае успешной сдачи квалификационного экзамена обучающимся присваивается квалификационный разряд по профессии и выдается свидетельство установленного образца.

1.2 Термины, определения и используемые сокращения

Вид профессиональной деятельности - совокупность обобщенных трудовых функций, имеющих близкий характер, результаты и условия труда.

Квалификация – уровень знаний, умений, навыков и компетенции, характеризующий подготовленность к выполнению определённого вида профессиональной деятельности.

Компетентность – свойства личности, определяющие ее способность к выполнению деятельности на основе сформированной компетенции, т.е. это свойство, базирующееся на компетенции.

Компетенция – способность к выполнению какой-либо деятельности на основе приобретенных в ходе обучения знаний, навыков, умений, опыта работы.

Контрольно-оценочные средства (КОС) - совокупность контрольных заданий (тесты, контрольные вопросы и т.п.), используемых для проверки знаний обучающихся.

Обобщенная трудовая функция - совокупность связанных между собой трудовых функций, сложившихся в результате разделения труда в конкретном производственном процессе.

Общие компетенции (ОК) - совокупность социально – личностных качеств

выпускника, обеспечивающих осуществление деятельности на определенном квалификационном уровне.

Основная программа профессионального обучения (ОППО) – совокупность учебно-методической документации, включающая в себя учебный план, рабочие программы учебных дисциплин и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программу производственного обучения.

Программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих направлена на профессиональное обучение лиц, ранее не имевших рабочей профессии.

Профессиональная компетенция (ПК) – способность субъекта профессиональной деятельности выполнять работу в соответствии с должностными требованиями. Последние представляют собой задачи и стандарты их выполнения, принятые в организации или отрасли.

Профессиональное обучение — обучение, направленное на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получения указанными лицами квалификационных разрядов, классов по профессии рабочего без изменения уровня образования.

Трудовая функция - система трудовых действий в рамках обобщенной трудовой функции.

Трудовое действие - процесс взаимодействия работника с предметом труда, при котором достигается определенная задача.

Учебный план – документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, практических занятий, иных видов учебной деятельности и формы промежуточной аттестации обучающихся.

Фонд оценочных средств - комплект КОС, обеспечивающих контроль и реализацию основной программы профессионального обучения.

1.3 Цель программы

Целью реализации программы является осуществление обучения, направленного на получение новых компетенций, в соответствии с требованиями профессионального стандарта «Прессовщик изделий из пластмасс» №964.

1.4 Результат освоения программы

Результатом освоения программы является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности — выполнение технологических операций прессования изделий из пластмасс.

Формирование общих и профессиональных компетенций (на основе знаний, умений и опыта, необходимых для выполнения определенной трудовой функции).

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ПК 1 Прессование деталей из различных видов пластмасс с применением простых малогнездных пресс-форм на гидравлическом прессе.

ПК 2 Контроль соблюдения параметров режима прессования деталей из пластмасс.

В результате освоения программы теоретического обучения обучающийся **должен уметь:**

- выполнять операции прессования деталей из различных видов пластмасс с применением простых малогнездных пресс-форм на гидравлическом прессе;
- использовать простые контрольно-измерительные приборы для контроля параметров режимов прессования изделий из пластмасс;
- проверять качество готовых изделий из пластмасс после прессования;

должен знать:

- государственные стандарты и технические условия на готовую продукцию;
- правила эксплуатации обслуживаемых прессов;
- правила пользования простыми контрольно-измерительными приборами;
- требования, предъявляемые к изделиям деталям из пластмасс;
- требования охраны труда.

Основным результатом освоения программы, разработанной в соответствии с требованиями профессионального стандарта «Прессовщик изделий из пластмасс» №964 является присвоение квалификационного разряда по профессии 17008 «Прессовщик изделий из пластмасс».

1.5 Содержание и организация программы

Содержание и организация программы регламентируется учебным планом, рабочими программами учебных дисциплин, расписанием учебных занятий, материалами, обеспечивающими качество подготовки обучающихся, программой производственного обучения, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующей программы.

В случае индивидуального обучения объем часов, отводимый на самостоятельную подготовку может быть увеличен до 90% от времени, отведенного на теоретическое обучение. Теоретическое обучение осуществляется путем проведения индивидуальных консультаций.

При ускоренном обучении изменение объема часов программы осуществляется за счет сокращения количества часов программы производственного обучения.

1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы

Контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется в соответствии со стандартом предприятия СТО ИЦВР.460000.082 «Система профессионального развития и обучения персонала».

2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса

2.1 Учебный план

Срок обучения 2 месяца.

Теоретическое обучение включает в себя аудиторные часы (АЧ) и часы самостоятельной работы (ЧСР).

Самостоятельная работа обучающихся составляет 30% времени, отведенного на теоретическое обучение.

| № п/п | Курсы, предметы | Недели | | | | | | | | | Всего часов АЧ/ЧСР |
|-------|--|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|--------------------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | |
| | | Часов в неделю | | | | | | | | | |
| 1. | Теоретическое обучение | | | | | | | | | | 52 / 18 |
| 1.1 | <i>Общетехнический курс</i> | | | | | | | | | | |
| 1.1.1 | Материаловедение | 2 | 2 | 2/2 | 2 | 2 | 2/2 | - | - | - | 12 / 4 |
| 1.1.2 | Охрана труда | 2 | 2/2 | 2 | - | - | - | - | - | - | 6 / 2 |
| 1.2 | <i>Специальный курс</i> | | | | | | | | | | |
| 1.2.1 | Спецтехнология | 6/2 | 6/2 | 6/2 | 8/2 | 8/4 | - | - | - | - | 34 / 12 |
| 2. | Производственное обучение | 28 | 26 | 26 | 28 | 26 | 36 | 40 | 30 | 24 | 264 |
| 3. | Резерв учебного времени | | | | | | | | 6 | 4 | 10 |
| 4. | Консультации | | | | | | | | 4 | 4 | 8 |
| 5. | Промежуточная аттестация | | | | | | | | | 4 | 4 |
| 6. | Итоговая аттестация (квалификационный экзамен) | | | | | | | | | 4 | 4 |
| | Итого: | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 360 |

2.1 Учебный план*

Срок обучения 2 месяца.

Теоретическое обучение включает в себя аудиторные часы (АЧ) и часы самостоятельной работы (ЧСР).

Самостоятельная работа обучающихся составляет 30% времени, отведенного на теоретическое обучение.

| № п/п | Курсы, предметы | Недели | | | | | | | | | Всего часов АЧ/ЧСР |
|-----------|--|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|--------------------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | |
| | | Часов в неделю | | | | | | | | | |
| 1. | Теоретическое обучение | | | | | | | | | | 52 / 18 |
| 1.1 | <i>Общетехнический курс</i> | | | | | | | | | | |
| 1.1.1 | Материаловедение | 2 | 2 | 2/2 | 2 | 2 | 2/2 | - | - | - | 12 / 4 |
| 1.1.2 | Охрана труда | 2 | 2/2 | 2 | - | - | - | - | - | - | 6 / 2 |
| 1.2 | <i>Специальный курс</i> | | | | | | | | | | |
| 1.2.1 | Спецтехнология | 6/2 | 6/2 | 6/2 | 8/2 | 8/4 | - | - | - | - | 34 / 12 |
| 2. | Производственное обучение | 18 | 16 | 16 | 18 | 16 | 26 | 30 | 20 | 14 | 174 |
| 3. | Резерв учебного времени | | | | | | | | 6 | 4 | 10 |
| 4. | Консультации | | | | | | | | 4 | 4 | 8 |
| 5. | Промежуточная аттестация | | | | | | | | | 4 | 4 |
| 6. | Итоговая аттестация (квалификационный экзамен) | | | | | | | | | 4 | 4 |
| | Итого: | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 270 |

* - сокращение сроков обучения программы для работников предприятия с частичным отрывом от работы.

2.2 Примерный календарный учебный график¹⁾

¹⁾ примерный календарный учебный график совпадает с учебным планом.

3 Программа теоретического обучения

Программа теоретического обучения входит в учебный план программы и включает в себя рабочие программы учебных дисциплин.

Программа теоретического обучения направлена на формирование профессиональных знаний в соответствии с требованиями профессионального стандарта «Прессовщик изделий из пластмасс» №964.

Рабочие программы учебных дисциплин представлены приложениями 1 - 4.

Приложение 1. Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология».

Приложение 2. Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение».

Приложение 3. Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда».

4 Программа производственного обучения

Программа производственного обучения является основой профессионального обучения обучающихся. Содержание программы предусматривает выполнение учебно-производственных работ с использованием оборудования и технологий, имеющихся на производстве.

Приложение 4. Программа производственного обучения.

5 Фонд оценочных средств

КОС по каждой учебной дисциплине представлены приложениями 6 - 10.

Приложение 5. КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология».

Приложение 6. КОС по учебной дисциплине «Материаловедение».

Приложение 7. КОС по учебной дисциплине «Охрана труда».

Приложение 8. КОС для квалификационного экзамена.

6 Условия реализации программы

6.1 Кадровое обеспечение реализации программы

Реализацию программы обеспечивают педагогические кадры (преподаватели теоретического обучения и инструкторы производственного обучения), имеющие профильное среднее профессиональное или высшее образование.

Инструкторы производственного обучения должны иметь на один - два разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено для обучающихся. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Преподаватели теоретического обучения и инструкторы производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы

Материально-техническая база, обеспечивающая реализацию программы, включает:

- учебный кабинет, оснащенный столами для обучающихся, стульями, классной доской, рабочим столом преподавателя;
- лаборантскую, оснащенную учебно-наглядными пособиями и плакатами;
- технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран.

6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы

Программа обеспечивается учебно-методической документацией. Во время

подготовки к занятиям обучающиеся обеспечиваются доступом к Электронно-библиотечной системе ФГБОУ ВО «Поволжский государственный технологический университет». Библиотечный фонд предприятия укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по программе.

6.4 Список используемых источников

Основные источники:

1. Бережливое производство. Как избавиться от потерь и добиться процветания вашей компании / Джеймс Вумек, Даниел Джонс; Пер. с англ. – 8-е изд. – М.: АЛЬПИНА ПАБЛИШЕР, 2014 г.
2. Берзинь И.Э., Калинин В.П. Экономика машиностроительного производства. -М.: Высшая школа, 1988 г.
3. Быстрая переналадка для рабочих / Пер. с англ. –М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2009 г.
4. Глебова Е.В., Производственная санитария и гигиена труда. –М.: Высшая школа, 2012 г.
5. Ефимова О.С., Проверка знаний требований по охране труда. –М.: Альфа-пресс, 2012 г.
6. Коллективный договор АО «ММЗ» на 2023-2025 гг.
7. Моисеев С.В. Экономические знания каждому. -М.: Радио и связь. 1989 г.
8. Общая эффективность оборудования. 2-е изд., перераб. / Пер. с англ. И. Попеско. – М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012 г.
9. Правила внутреннего трудового распорядка АО «Марийский машиностроительный завод»
10. Растимешин В.Е., Куприянова Т.М. / Упорядочение. Путь к созданию качественного рабочего места: Практическое пособие / Под общей ред. д-ра техн. наук В.Н. Шлыкова. – 4-е изд. – М.: РИА Стандарты и качество, 2009 г.
11. Соколов С.В. Основы экономики. 4-е изд. -М.: Изд. Центр «Академия», 2006 г.
12. Стандартизированная работа / Пер. с англ. И. Попеско. / 2-е изд. – М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012 г.
13. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 N 197-ФЗ.