

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«МАРИЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

**УТВЕРЖДАЮ**

Главный инженер АО «ММЗ»

С.А. Божко

« 10 » 03 2023 г.

Регистрационный номер 32

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

Профессия – **ТОКАРЬ-РАСТОЧНИК**

Квалификация – 3 разряд

Код профессии - 19163

г. Йошкар-Ола

2023



## Аннотация

Основная программа профессионального обучения - программа профессиональной подготовки (далее - программа) разработана в соответствии с профессиональным стандартом «Расточник» №740 (приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 03.10.2022 №610н) и требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (далее - ЕТКС) для обучения рабочих на производстве профессии 19163 «Токарь-расточник» 3 разряда и содержит перечень трудовых действий, выполняемых в зависимости от уровня квалификации, а также требования к необходимым знаниям и умениям, которые должны иметь рабочие указанной профессии.

Организация-разработчик:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Разработал:

Специалист по персоналу  
отдела развития и обучения персонала  
управления № 872

Е.В. Шевнина

Согласовано:

Начальник отдела  
развития и обучения персонала  
управления № 872

Л.Г. Анциферова

---

---

---

---

Правообладатель программы:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

## Содержание

- 1 Паспорт программы
  - 1.1 Общие положения
  - 1.2 Термины, определения и используемые сокращения
  - 1.3 Цель программы
  - 1.4 Результат освоения программы
  - 1.5 Содержание и организация программы
  - 1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы
- 2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса
  - 2.1 Учебный план
  - 2.2 Примерный календарный учебный график
- 3 Программа теоретического обучения
  - Приложение 1 Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология»
  - Приложение 2 Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение»
  - Приложение 3 Рабочая программа «Чтение чертежей»
  - Приложение 4 Рабочая программа «Допуски и технические измерения»
  - Приложение 5 Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда»
  - Приложение 6 Копия рабочей учебной дисциплины «Основы экономики и организации производства» (единая для всех профессий)
- 4 Программа производственного обучения
  - Приложение 7 Программа производственного обучения
- 5 Фонд оценочных средств
  - Приложение 8 КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология»
  - Приложение 9 КОС по учебной дисциплине «Материаловедение»
  - Приложение 10 КОС по учебной дисциплине «Чтение чертежей»
  - Приложение 11 КОС по учебной дисциплине «Допуски и технические измерения»
  - Приложение 12 КОС по учебной дисциплине «Охрана труда»
  - Приложение 13 Копия КОС по учебной дисциплине «Основы экономики и организации производства» (единые для всех профессий)
  - Приложение 14 КОС для квалификационного экзамена
- 6 Условия реализации программы
  - 6.1 Кадровое обеспечение реализации программы
  - 6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы
  - 6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы
  - 6.4 Список используемых источников

## 1 Паспорт программы

### 1.1 Общие положения

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии 19163 «Токарь-расточник» 3 разряда.

Программа содержит характеристики трудовых функций изучаемой профессии, учебные и тематические планы, примерный календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин теоретического обучения, а также программу производственного обучения, входящие в основную программу профессионального обучения.

Форма обучения — очная.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем рабочих программ учебных дисциплин теоретического обучения, последовательность их изучения, в случае необходимости, можно изменять в пределах общего количества часов учебного времени.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочих по профессии 19163 «Токарь-расточник» непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения ими различных производственных заданий.

Освоение рабочих программ учебных дисциплин теоретического и программы производственного обучения, в том числе отдельной части или всего объема курса, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные характеристикой трудовых функций изложенных в профессиональном стандарте «Расточник» № 740 и ЕТКС для обучения рабочих на производстве по профессии 19163 «Токарь-расточник» 3 разряда в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение по программе завершается итоговой аттестацией.

В случае успешной сдачи квалификационного экзамена обучающимся присваивается квалификационный разряд по профессии и выдается свидетельство установленного образца.

### 1.2 Термины, определения и используемые сокращения

**Вид профессиональной деятельности** - совокупность обобщенных трудовых функций, имеющих близкий характер, результаты и условия труда.

**Квалификация** – уровень знаний, умений, навыков и компетенции, характеризующий подготовленность к выполнению определённого вида профессиональной деятельности.

**Компетентность** – свойства личности, определяющие ее способность к выполнению деятельности на основе сформированной компетенции, т.е. это свойство, базирующееся на компетенции.

**Компетенция** – способность к выполнению какой-либо деятельности на основе приобретенных в ходе обучения знаний, навыков, умений, опыта работы.

**Контрольно-оценочные средства (КОС)** - совокупность контрольных заданий (тесты, контрольные вопросы и т.п.), используемых для проверки знаний обучающихся.

**Обобщенная трудовая функция** - совокупность связанных между собой трудовых функций, сложившихся в результате разделения труда в конкретном производственном процессе.

**Общие компетенции (ОК)** - совокупность социально – личностных качеств выпускника, обеспечивающих осуществление деятельности на определенном квалификационном уровне.

**Основная программа профессионального обучения (ОПО)** – совокупность учебно-методической документации, включающая в себя учебный план, рабочие программы

учебных дисциплин и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программу производственного обучения.

**Программа переподготовки** — профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида производственной деятельности.

**Профессиональная компетенция (ПК)** – способность субъекта профессиональной деятельности выполнять работу в соответствии с должностными требованиями. Последние представляют собой задачи и стандарты их выполнения, принятые в организации или отрасли.

**Профессиональное обучение** — обучение, направленное на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получения указанными лицами квалификационных разрядов, классов по профессии рабочего без изменения уровня образования.

**Трудовая функция** - система трудовых действий в рамках обобщенной трудовой функции.

**Трудовое действие** - процесс взаимодействия работника с предметом труда, при котором достигается определенная задача.

**Учебный план** – документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, практических занятий, иных видов учебной деятельности и формы промежуточной аттестации обучающихся.

**Фонд оценочных средств** - комплект КОС, обеспечивающих контроль и реализацию основной программы профессионального обучения.

### 1.3 Цель программы

Целью реализации программы является осуществление обучения, направленного на получение новых компетенций, в соответствии с требованиями профессионального стандарта «Расточник» №740 и ЕТКС.

### 1.4 Результат освоения программы

Результатом освоения программы является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности — изготовление деталей средней сложности с точностью до 10-го качества на горизонтально-расточных станках.

Формирование общих и профессиональных компетенций (на основе знаний, умений и опыта, необходимых для выполнения определенной трудовой функции).

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ПК 1 Обработка заготовок деталей средней сложности с точностью до 10-го качества на горизонтально-расточных станках

## ПК 2 Контроль качества обработки поверхностей деталей средней сложности с точностью до 10-го качества

В результате освоения программы теоретического обучения обучающийся **должен уметь:**

- проверять исправность, работоспособность и точность горизонтально-расточных станков
- читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию на детали средней сложности;
- выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе металлорежущие, вспомогательные и контрольно-измерительные инструменты;
- устанавливать металлорежущие и вспомогательные инструменты в шпиндель горизонтально-расточных станков;
- выбирать в соответствии с технологической документацией, подготавливать к работе, устанавливать на стол горизонтально-расточных станков универсальные и специальные приспособления;
- базировать и закреплять заготовки деталей средней сложности в приспособлении горизонтально-расточного станка;
- выбирать схемы строповки заготовок и технологической оснастки;
- управлять подъемом (снятием) заготовок и технологической оснастки;
- базировать и закреплять заготовки деталей средней сложности на столе горизонтально-расточного станка с выверкой в двух плоскостях;
- выбирать и устанавливать режимы резания при обработке заготовок деталей средней сложности на горизонтально-расточных станках;
- производить настройку горизонтально-расточных станков для обработки поверхностей заготовок с точностью до 10-го качества в соответствии с технологической документацией;
- выполнять тригонометрические вычисления для определения координат обрабатываемых поверхностей;
- сверлить, рассверливать и зенкеровать отверстия на горизонтально-расточных станках с точностью до 10-го качества;
- сверлить глубокие отверстия (до 10 диаметров) на горизонтально-расточных станках с точностью до 12-го качества;
- сверлить отверстия, расположенные под углом, на горизонтально-расточных станках с точностью до 12-го качества;
- сверлить и зенкеровать отверстия по кондуктору на горизонтально-расточных станках с точностью до 10-го качества;
- нарезать внутреннюю резьбу метчиками;
- использовать специальные патроны для нарезания резьбы метчиками;
- фрезеровать плоскости, пазы, кромки, фаски, окна, наружный контур на горизонтально-расточных станках с точностью до 10-го качества;
- растачивать отверстия на горизонтально-расточных станках с точностью до 10-го качества;
- определять степень износа металлорежущих инструментов и момент затупления инструмента;
- снимать и устанавливать металлорежущие инструменты горизонтально-расточных станков;
- использовать СОТС при растачивании, сверлении, зенкеровании, фрезеровании, резбонарезании;
- контролировать наличие и состояние СОТС на горизонтально-расточных станках;
- выявлять причины брака, предупреждать возможный брак при обработке поверхностей заготовок деталей средней сложности на горизонтально-расточных станках с точностью до 10-го качества;

- выполнять регламентные работы по техническому обслуживанию горизонтально-расточных станков;
- выполнять техническое обслуживание технологической оснастки горизонтально-расточных станков;
- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности;
- применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на горизонтально-расточных станках.

**должен знать:**

- устройство, принципы работы и правила эксплуатации горизонтально-расточных станков;
- органы управления горизонтально-расточными станками;
- порядок проверки исправности, работоспособности и точности горизонтально-расточных станков;
- требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении работ на горизонтально-расточных станках;
- машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы;
- правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт);
- система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости;
- виды и содержание технологической документации, используемой в организации;
- основные свойства и маркировка обрабатываемых материалов;
- основные свойства и маркировка инструментальных материалов;
- порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструментов, приспособлений, необходимых для выполнения работ;
- виды, конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования металлорежущих и вспомогательных инструментов, применяемых на горизонтально-расточных станках;
- правила выбора геометрических параметров расточных резцов, сверл, зенкеров и фрез в зависимости от обрабатываемого и инструментального материалов;
- способы и приемы контроля геометрических параметров металлорежущих инструментов;
- виды, устройство и области применения контрольно-измерительных приборов для контроля геометрических параметров расточных резцов;
- приемы и правила установки металлорежущих и вспомогательных инструментов на горизонтально-расточных станках;
- виды, конструкции, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов, применяемых при работе на горизонтально-расточных станках;
- виды, устройство, назначение, правила и условия эксплуатации универсальных и специальных приспособлений, применяемых на горизонтально-расточных станках;
- правила и приемы базирования и закрепления заготовок деталей средней сложности в приспособлении или на столе горизонтально-расточного станка с выверкой в двух плоскостях;
- содержание и последовательность настройки горизонтально-расточных станков;
- типовые режимы резания при обработке заготовок деталей средней сложности на горизонтально-расточных станках;
- правила строповки и перемещения грузов;
- система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана;
- способы и приемы сверления, рассверливания и зенкерования отверстий в заготовках деталей средней сложности с точностью до 10-го качества на горизонтально-расточных станках;
- способы и приемы нарезания метрической и трубной резьбы в отверстиях заготовок деталей средней сложности на горизонтально-расточных станках;



- способы и приемы растачивания отверстий в заготовках деталей средней сложности с точностью до 10-го квалитета на горизонтально-расточных станках;
- тригонометрия в объеме, необходимом для выполнения работы;
- теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы;
- назначение, свойства и способы применения СОТС при сверлении, зенкеровании, растачивании, резьбонарезании и фрезеровании;
- критерии износа металлорежущих инструментов;
- состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию горизонтально-расточных станков;
- состав работ по техническому обслуживанию технологической оснастки;
- виды дефектов при обработке поверхностей заготовок деталей средней сложности на горизонтально-расточных станках с точностью до 10-го квалитета, их причины и способы предупреждения;
- виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на горизонтально-расточных станках;
- требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности;

Основным результатом освоения программы, разработанной в соответствии с требованиями профессионального стандарта «Расточник» №740 ЕТКС является присвоение квалификационного разряда по профессии 19163 «Токарь-расточник».

#### 1.5 Содержание и организация программы

Содержание и организация программы регламентируется учебным планом, рабочими программами учебных дисциплин, расписанием учебных занятий, материалами, обеспечивающими качество подготовки обучающихся, программой производственного обучения, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующей программы.

В случае индивидуального обучения объем часов, отводимый на самостоятельную подготовку может быть увеличен до 90% от времени, отведенного на теоретическое обучение. Теоретическое обучение осуществляется путем проведения индивидуальных консультаций.

При ускоренном обучении изменение объема часов программы осуществляется за счет сокращения количества часов программы производственного обучения.

#### 1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы

Контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется в соответствии со стандартом предприятия СТО ИЦВР.460000.082 «Система профессионального развития и обучения персонала».

## 2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса

### 2.1 Учебный план

Срок обучения 6 месяцев.

Теоретическое обучение включает в себя аудиторные часы (АЧ) и часы самостоятельной работы (ЧСР).

Самостоятельная работа обучающихся составляет 30% времени, отведенного на теоретическое обучение.

№ п/п	Курсы, предметы	Недели												Всего часов АЧ/ЧСР
		1,2	3,4	5,6	7,8	9,10	11,12	13,14	15,16	17,18	19,20	21,23	24,26	
		Часов в неделю												
1.	<b>Теоретическое обучение</b>													<b>144 / 44</b>
1.1	<i>Экономический курс</i>													
1.1.1	Основы экономики и организации производства	-	-	-	2	2	2/2	-	-	-	-	-	-	6 / 2
1.2	<i>Общетехнический курс</i>													
1.2.1	Материаловедение	2	2	2	2/2	2/2	2	2	-	-	-	-	-	14 / 4
1.2.2	Чтение чертежей	2	2	2/2	2	2/2	2	2	-	-	-	-	-	14 / 4
1.2.3	Допуски и технические измерения	2/2	4	2	2	2	2/2	2/2	-	-	-	-	-	16 / 6
1.2.4	Охрана труда	2	2	2/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6 / 2
1.3	<i>Специальный курс</i>													
1.3.1	Спецтехнология	14/4	14/2	12/4	12/4	12/4	12/4	12/4	-	-	-	-	-	88 / 26
2.	<b>Производственное обучение</b>	52	54	52	54	52	52	56	80	80	80	116	98	<b>826</b>
3.	Резерв учебного времени												12	<b>12</b>
4.	Консультации											4	2	<b>6</b>
5.	Промежуточная аттестация												4	<b>4</b>
6.	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)												4	<b>4</b>
	<b>Итого:</b>	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	120	120	<b>1040</b>

### 2.2 Примерный календарный учебный график<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> примерный календарный учебный график совпадает с учебным планом.

## 2.1 Учебный план \*

Срок обучения 3 месяца.

Теоретическое обучение включает в себя аудиторные часы (АЧ) и часы самостоятельной работы (ЧСР).

Самостоятельная работа обучающихся составляет 30% времени, отведенного на теоретическое обучение.

№ п/п	Курсы, предметы	Недели										Всего часов АЧ/ЧСР
		1	2	3	4,5	6,7	8	9	10	11	12,13	
		Часов в неделю										
1.	<b>Теоретическое обучение</b>											<b>144 / 44</b>
1.1	<i>Экономический курс</i>											
1.1.1	Основы экономики и организации производства	-	-	2	2/2	2	-	-	-	-	-	6 / 2
1.2	<i>Общетехнический курс</i>											
1.2.1	Материаловедение	2	2	2	2/2	2/2	2	2	-	-	-	14 / 4
1.2.2	Чтение чертежей	2	2	2/2	2	2/2	2	2	-	-	-	14 / 6
1.2.3	Допуски, посадки и технические измерения	2/2	4	2	2	2	2/2	2/2				16 / 4
1.2.4	Охрана труда	2	2/2	2	-	-	-	-	-	-	-	6 / 2
1.3	<i>Специальный курс</i>											
1.3.1	Спецтехнология	14/4	14/2	12/4	12/4	12/4	12/4	12/4	-	-	-	88 / 26
2.	<b>Производственное обучение</b>	12	12	12	52	52	16	16	40	32	62	<b>306</b>
3.	Резерв учебного времени									6	6	<b>12</b>
4.	Консультации									2	4	<b>6</b>
5.	Промежуточная аттестация										4	<b>4</b>
6.	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)										4	<b>4</b>
	<b>Итого:</b>	40	40	40	80	80	40	40	40	40	80	<b>520</b>

\* - сокращение сроков обучения программы с учетом фактического уровня профессиональных знаний, умений и навыков обучающихся (СТО ИЦВР.460000.082-2019).

## 2.2 Примерный календарный учебный график<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> примерный календарный учебный график совпадает с учебным планом.

### **3 Программа теоретического обучения**

Программа теоретического обучения входит в учебный план программы и включает в себя рабочие программы учебных дисциплин.

Программа теоретического обучения направлена на формирование профессиональных знаний в соответствии с требованиями профессионального стандарта «Расточник» №740 и ЕТКС.

Рабочие программы учебных дисциплин представлены приложениями 1 - 6.

Приложение 1 Рабочая программа учебной дисциплины «Спецтехнология».

Приложение 2 Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение».

Приложение 3 Рабочая программа «Чтение чертежей».

Приложение 4 Рабочая программа «Допуски и технические измерения».

Приложение 5 Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда».

Приложение 6 Копия рабочей учебной дисциплины «Основы экономики и организации производства» (единая для всех профессий).

### **4 Программа производственного обучения**

Программа производственного обучения является основой профессионального обучения обучающихся. Содержание программы предусматривает выполнение учебно-производственных работ с использованием оборудования и технологий, имеющихся на производстве.

Приложение 7 Программа производственного обучения.

### **5 Фонд оценочных средств**

КОС по каждой учебной дисциплине представлены приложениями 8 - 14.

Приложение 8 КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология».

Приложение 9 КОС по учебной дисциплине «Материаловедение».

Приложение 10 КОС по учебной дисциплине «Чтение чертежей».

Приложение 11 КОС по учебной дисциплине «Допуски и технические измерения».

Приложение 12 КОС по учебной дисциплине «Охрана труда».

Приложение 13 Копия КОС по учебной дисциплине «Основы экономики и организации производства» (единые для всех профессий).

Приложение 14 КОС для квалификационного экзамена.

### **6 Условия реализации программы**

#### **6.1 Кадровое обеспечение реализации программы**

Реализацию программы обеспечивают педагогические кадры (преподаватели теоретического обучения и инструкторы производственного обучения), имеющие профильное среднее профессиональное или высшее образование.

Инструкторы производственного обучения должны иметь на один - два разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено для обучающихся. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Преподаватели теоретического обучения и инструкторы производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

#### **6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы**

Материально-техническая база, обеспечивающая реализацию программы, включает:

- учебный кабинет, оснащенный столами для обучающихся, стульями, классной доской, рабочим столом преподавателя;
- лаборантскую, оснащенную учебно-наглядными пособиями и плакатами;
- технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран.

### 6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы

Программа обеспечивается учебно-методической документацией. Во время подготовки к занятиям обучающиеся обеспечиваются доступом к Электронно-библиотечной системе ФГБОУ ВО «Поволжский государственный технологический университет». Библиотечный фонд предприятия укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по программе.

## 6.4 Список используемых источников

### Основные источники:

1. Анухин, В.И. Допуски и посадки. 4-е изд. -Спб.: Питер, 2007 г.
2. Бабулин, Н.А. Построение и чтение машиностроительных чертежей. 8-е изд. переработанное. -М.: Высшая школа, 1987 г.
3. Бережливое производство. Как избавиться от потерь и добиться процветания вашей компании / Джеймс Вумек, Даниел Джонс; Пер. с англ. – 8-е изд. – М.: АЛЬПИНА ПАБЛИШЕР, 2014 г.
4. Белкин, И.М. Справочник по допускам и посадкам для рабочего-машиностроителя. -М.: Машиностроение, 1985 г.
5. Берзинь, И.Э., Калинин В.П. Экономика машиностроительного производства. - М.: Высшая школа, 1988 г.
6. Быстрая переналадка для рабочих / Пер. с англ. –М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2009 г.
7. Барбашов, Ф.А. Фрезерное дело. -М.: Высшая школа, 1973г.
8. Блюмберг, В.А., Зазерский Е.И. Справочник фрезеровщика. 1984г.
9. Вереина, Л.И. Справочник токаря. -М.: «Академия», 2002г.
10. Глебова, Е.В., Производственная санитария и гигиена труда. –М.: Высшая школа, 2012 г.
11. Ефимова, О.С., Проверка знаний требований по охране труда. –М.: Альфа-пресс, 2012 г.
12. Журавлев, А.Н. Допуски и технические измерения. -М.: Высшая школа, 1981 г.
13. Зайцев, Б.Г., Рыцев С.Б. Справочник молодого токаря. -М.: Высшая школа, 1988г.
14. Зайцев, С.А., Куранов А.Д., Толстой А.Н. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении. 2-е изд. -М.: Изд. центр «Академия», 2005 г.
15. Коллективный договор АО «ММЗ» на 2017-2019 гг.
16. Коваленко, А.В., Гредитор М.А. Как читать чертежи. 2-е изд. Переработанное и дополненное. -М.: Машиностроение, 1987 г.
17. Лахтин, Ю.М., Леонтьева В.П. Материаловедение. -М.: Машиностроение, 1990 г.
18. Лейкин, А.Б., Родин Б.И. Материаловедение. -М.: Высшая школа, 1971 г.
19. Мойсеев, С.В. Экономические знания каждому. -М.: Радио и связь. 1989 г.
20. Общая эффективность оборудования. 2-е изд., перераб. / Пер. с англ. И. Попеско. – М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012 г.
21. Оглоблин, А.Н. Основы токарного дела. -М.: Машиностроение, 1974 г.
22. Плакаты: серия 1.1 – 1.4, 1.7 – Чтение чертежей.
23. Плакаты: серия 10.1 – Токарное дело;  
серия 10.6 – Теория резания металлов;  
серия 10.7 – Металлорежущие станки
24. Плакаты: серия 2.1 – 2.4 – Допуски, посадки и технические измерения.
25. Плакаты: серия 3.1 – 3.3, 3.6 – Материаловедение.
26. Правила внутреннего трудового распорядка АО «Марийский машиностроительный завод»
27. Пономарев, В.Ф. Справочник токаря-расточника. -М.: Машиностроение, 1970 г.
28. Растимешин, В.Е., Куприянова Т.М. / Упорядочение. Путь к созданию качественного рабочего места: Практическое пособие / Под общей ред. д-ра техн. наук В.Н. Шлыкова. – 4-е изд. – М.: РИА Стандарты и качество, 2009 г.
29. Романов, А.Б., Федоров, В.Н., Кузнецов, А.И. Таблицы и альбом схем по

допускам и посадкам. -Спб.: «Политехника», 2005 г.

30. Смирнов В.К. Руководство для обучения токаря-расточника. -М.: Высшая школа,1990 г.

31. Смирнов, В.К. Токарь-расточник. -М.: Высшая школа,1982 г.

32. Соколов, С.В. Основы экономики. 4-е изд. -М.: Изд. Центр «Академия», 2006 г.

33. Стандартизированная работа / Пер. с англ. И. Попеско. / 2-е изд. – М.: Институт комплексных стратегических исследований, 2012 г.

34. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 N 197-ФЗ.

35. Феценко, В.Н., Махмутов, Р.Х. Токарная обработка. 2-е изд. -М.: Высшая школа,1990 г.

36. Чумаченко, Г.В. Техническое черчение. 5-е изд. -Ростов н/Д: Феникс, 2012 г.

37. Чумаченко, Ю.Т. Материаловедение и слесарное дело. Уч. пос. для СПТУ.-: 6-е. изд. - Ростов н/Д.: Феникс.2013 г.-395с.

