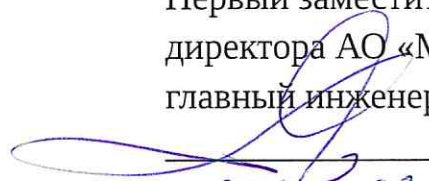


**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«МАРИЙСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора АО «ММЗ» -
главный инженер


_____ С.А. Божко

« 05 » _____ 2024 г.

Регистрационный номер 11

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

Профессия – **ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЛЕНТОЧНЫХ СЕРДЕЧНИКОВ**

Квалификация – 2 – 3 разряды

Код профессии - 12351

г. Йошкар-Ола

2024

Аннотация

Основная программа профессионального обучения - программа профессиональной подготовки (далее - программа) разработана в соответствии с требованиями единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (далее ЕТКС) для обучения рабочих на производстве по профессии 12351 «Изготовитель ленточных сердечников» 2-3-го разряда и содержит перечень трудовых действий, выполняемых в зависимости от уровня квалификации, а также требования к необходимым знаниям и умениям, которые должны иметь рабочие указанной профессии.

Организация-разработчик:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Разработал:

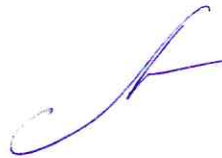
Специалист по персоналу
отдела развития и обучения персонала
управления № 872



Е.В. Шевнина

Согласовано:

Начальник отдела
развития и обучения персонала
управления № 872



Л.Г. Анциферова

Правообладатель программы:

Акционерное общество «Марийский машиностроительный завод»

Содержание

- 1 Паспорт Программы
 - 1.1 Общие положения
 - 1.2 Термины, определения и используемые сокращения
 - 1.3 Цель программы
 - 1.4 Результат освоения программы
 - 1.5 Содержание и организация программы
 - 1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы
- 2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса
 - 2.1 Учебный план
 - 2.2 Примерный календарный учебный график
- 3 Программа теоретического обучения
 - Приложение 1 Программа учебной дисциплины «Спецтехнология».
 - Приложение 2 Программа учебной дисциплины «Материаловедение».
 - Приложение 3 Программа учебной дисциплины «Электротехника».
 - Приложение 4 Программа учебной дисциплины «Допуски, посадки и технические измерения».
 - Приложение 5 Программа учебной дисциплины «Чтение чертежей».
 - Приложение 6 Программа учебной дисциплины «Охрана труда».
- 4 Программа производственного обучения
 - Приложение 7. Программа производственного обучения.
- 5 Фонд оценочных средств
 - Приложение 8. КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология».
 - Приложение 9. КОС по учебной дисциплине «Материаловедение».
 - Приложение 10. КОС по учебной дисциплине «Электротехника».
 - Приложение 11. КОС по учебной дисциплине «Допуски и технические измерения».
 - Приложение 12. КОС по учебной дисциплины «Чтение чертежей».
 - Приложение 13. КОС по учебной дисциплины «Охрана труда».
 - Приложение 14. КОС для квалификационного экзамена.
- 6 Условия реализации программы
 - 6.1 Кадровое обеспечение реализации программы
 - 6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы
 - 6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы
 - 6.4 Список используемых источников

1 Паспорт программы

1.1 Общие положения

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки рабочих по профессии 12351 «Изготовитель ленточных сердечников» 2-3-го разряда.

Программа содержит характеристики трудовых функций изучаемой профессии, учебные и тематические планы, примерный календарный учебный график, рабочие программы учебных дисциплин теоретического обучения, а также программу производственного обучения, входящие в основную программу профессионального обучения.

Форма обучения — очная.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем рабочих программ учебных дисциплин теоретического обучения, последовательность их изучения, в случае необходимости, можно изменять в пределах общего количества часов учебного времени.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Программа производственного обучения составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочих по профессии 12351 «Изготовитель ленточных сердечников» непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения ими различных производственных заданий.

Освоение рабочих программ учебных дисциплин теоретического и программы производственного обучения, в том числе отдельной части или всего объема курса, сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся.

К концу обучения каждый (обучающийся) должен уметь выполнять работы, предусмотренные характеристикой трудовых функций изложенных в ЕТКС работ и профессий рабочих для обучения рабочих на производстве по профессии 12351 «Изготовитель ленточных сердечников» в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Обучение по программе завершается итоговой аттестацией.

В случае успешной сдачи квалификационного экзамена обучающимся присваивается квалификационный разряд по профессии и выдается свидетельство установленного образца.

1.2 Термины, определения и используемые сокращения

Вид профессиональной деятельности - совокупность обобщенных трудовых функций, имеющих близкий характер, результаты и условия труда.

Квалификация – уровень знаний, умений, навыков и компетенции, характеризующий подготовленность к выполнению определённого вида профессиональной деятельности.

Компетентность – свойства личности, определяющие ее способность к выполнению деятельности на основе сформированной компетенции, т.е. это свойство, базирующееся на компетенции.

Компетенция – способность к выполнению какой-либо деятельности на основе приобретенных в ходе обучения знаний, навыков, умений, опыта работы.

Контрольно-оценочные средства (КОС) - совокупность контрольных заданий (тесты, контрольные вопросы и т. п.), используемых для проверки знаний обучающихся.

Обобщенная трудовая функция - совокупность связанных между собой трудовых функций, сложившихся в результате разделения труда в конкретном производственном процессе.

Общие компетенции (ОК) - совокупность социально – личностных качеств выпускника, обеспечивающих осуществление деятельности на определенном

квалификационном уровне.

Основная программа профессионального обучения (ОППО) – совокупность учебно-методической документации, включающая в себя учебный план, рабочие программы учебных дисциплин и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программу производственного обучения.

Программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих направлена на профессиональное обучение лиц, ранее не имевших рабочей профессии.

Программа переподготовки — профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида производственной деятельности.

Программа повышения квалификации - профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего или должности служащего без повышения образовательного уровня.

Профессиональная компетенция (ПК) – способность субъекта профессиональной деятельности выполнять работу в соответствии с должностными требованиями. Последние представляют собой задачи и стандарты их выполнения, принятые в организации или отрасли.

Профессиональное обучение — обучение, направленное на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получения указанными лицами квалификационных разрядов, классов по профессии рабочего без изменения уровня образования.

Трудовая функция - система трудовых действий в рамках обобщенной трудовой функции.

Трудовое действие - процесс взаимодействия работника с предметом труда, при котором достигается определенная задача.

Учебный план – документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, практических занятий, иных видов учебной деятельности и формы промежуточной аттестации обучающихся.

Фонд оценочных средств - комплект КОС, обеспечивающих контроль и реализацию основной программы профессионального обучения.

1.3 Цель программы

Целью реализации программы является осуществление обучения, направленного на получение новых компетенций, их совершенствование и (или) повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации, в соответствии с требованиями ЕТКС работ и профессий рабочих.

1.4 Результат освоения программы

Результатом освоения программы является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности — выполнение работ по навивке, термообработке, разрезанию магнитопроводов, шлифованию торцов магнитопроводов и контролю электрических, и магнитных свойств магнитопроводов.

Формирование общих и профессиональных компетенций (на основе знаний, умений и опыта, необходимых для выполнения определенной трудовой функции).

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ПК 1 Выполнение технологического процесса изготовления ленточных сердечников (разрезанных и неразрезанных).

ПК 1.1 Проводить навивку сердечников по чертежам.

ПК 1.2 Проводить термообработку сердечников.

ПК 1.3 Проводить разрезание сердечников.

ПК 1.4 Выполнять шлифование торцов сердечников.

ПК 2 Проверка качества выполненных работ.

В результате освоения программы теоретического обучения обучающийся **должен уметь:**

- оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам охраны труда;
- оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии;
- определять способы и средства индивидуальной защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов;
- читать конструкторскую и технологическую документацию (чертежи, схемы, спецификации);
- подготовить оснастку, инструмент и материалы к навивке;
- выбрать инструмент и приспособления для работы;
- пользоваться инструментами и оборудованием необходимыми для навивки сердечников их отжига, разрезания, слесарной обработки, шлифовки и доводки;
- выполнять навивку сердечников;
- подготовить сердечники к термообработке и отжигу в печи;
- проводить разрезание сердечников;
- проводить шлифование торцов сердечников;
- контролировать качество выполненных работ с помощью контрольно-измерительных инструментов;
- предупреждать и устранять возможный брак при выполнении работ;
- соблюдать правила охраны труда, противопожарной безопасности при ведении работ, а также правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты.

должен знать:

- устройство, назначение, принцип работы, правила обслуживания, регулирования и эксплуатации применяемого технологического оборудования;
- устройство, назначение, правила наладки и эксплуатации применяемых универсальных и специальных приспособлений и оснастки;
- назначение и условия применения контрольно измерительных инструментов и приборов;
- технические и технологические требования, предъявляемые к ленточным сердечникам;

- методы проверки сердечников в соответствии с техническими условиями;
- способы изоляции сердечников и свойства применяемых материалов;
- основные механические и электрорадиотехнические свойства обрабатываемых материалов;
- системы допусков и посадок и их обозначение на чертежах, квалитеты и параметры шероховатости;
- правила чтения конструкторской и технологической документации.

Основным результатом освоения программы, разработанной в соответствии с требованиями ЕТКС работ и профессий рабочих является присвоение квалификационного разряда по профессии 12351 «Изготовитель ленточных сердечников».

1.5 Содержание и организация программы

Содержание и организация программы регламентируется учебным планом, рабочими программами учебных дисциплин, расписанием учебных занятий, материалами, обеспечивающими качество подготовки обучающихся, программой производственного обучения, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующей программы.

В случае индивидуального обучения объем часов, отводимый на самостоятельную подготовку может быть увеличен до 90% от времени, отведенного на теоретическое обучение. Теоретическое обучение осуществляется путем проведения индивидуальных консультаций.

При ускоренном обучении изменение объема часов программы осуществляется за счет сокращения количества часов программы производственного обучения.

1.6 Контроль и оценка результатов освоения программы

Контроль и оценка результатов освоения программы осуществляется в соответствии со стандартом предприятия СТО ИЦВР.460000.082 «Система профессионального развития и обучения персонала».

2 Методическая документация, определяющая содержание и организацию образовательного процесса

2.1 Учебный план

Срок обучения 3 месяца.

Теоретическое обучение включает в себя аудиторные часы (АЧ) и часы самостоятельной работы (ЧСР).

Самостоятельная работа обучающихся составляет 30% времени, отведенного на теоретическое обучение.

№ п/п	Курсы, предметы	Недели										Всего часов АЧ/ЧСР
		1	2	3	4,5	6,7	8	9	10	11	12	
		Часов в неделю										
1.	Теоретическое обучение											124 / 34
1.1	<i>Общетехнический курс</i>											
1.1.1	Материаловедение	2	2/2	2	2/2	4	2	-	-	-	-	14 / 4
1.1.2	Электротехника	2	2/2	2	2	2	-	-	-	-	-	10 / 2
1.1.3	Допуски, посадки и технические измерения	4	2/2	2/2	4	4	-	-	-	-	-	16 / 4
1.1.4	Чтение чертежей	4	2	2	2	2/2	2/2	-	-	-	-	14 / 4
1.1.5	Охрана труда	2	2	2/2	-	-	-	-	-	-	-	6 / 2
1.2	<i>Специальный курс</i>											
1.2.1	Спецтехнология	12/4	12/4	12/2	14/4	14/4	-	-	-	-	-	64 / 18
2.	Производственное обучение	10	8	12	50	48	34	40	40	34	20	296
3.	Резерв учебного времени									6	8	14
4.	Консультации										4	4
5.	Промежуточная аттестация										4	4
6.	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)										4	4
	Итого:	40	40	40	80	80	40	40	40	40	40	480

2.1 Учебный план*

Срок обучения 3 месяца.

Теоретическое обучение включает в себя аудиторные часы (АЧ) и часы самостоятельной работы (ЧСР).

Самостоятельная работа обучающихся составляет 30% времени, отведенного на теоретическое обучение.

№ п/п	Курсы, предметы	Недели										Всего часов АЧ/ЧСР
		1	2	3	4,5	6,7	8	9	10	11	12	
		Часов в неделю										
1.	Теоретическое обучение											124 / 34
1.1	<i>Общетехнический курс</i>											
1.1.1	Материаловедение	2	2/2	2	2/2	4	2	-	-	-	-	14 / 4
1.1.2	Электротехника	2	2/2	2	2	2	-	-	-	-	-	10 / 2
1.1.3	Допуски, посадки и технические измерения	4	2/2	2/2	4	4	-	-	-	-	-	16 / 4
1.1.4	Чтение чертежей	4	2	2	2	2/2	2/2	-	-	-	-	14 / 4
1.1.5	Охрана труда	2	2	2/2	-	-	-	-	-	-	-	6 / 2
1.2	<i>Специальный курс</i>											
1.2.1	Спецтехнология	12/4	12/2	12/2	14/6	14/4	-	-	-	-	-	64 / 18
2.	Производственное обучение	-	-	2	28	28	24	30	30	24	10	176
3.	Резерв учебного времени									6	8	14
4.	Консультации										4	4
5.	Промежуточная аттестация										4	4
6.	Итоговая аттестация (квалификационный экзамен)										4	4
	Итого:	30	30	30	60	60	30	30	30	30	30	360

* - сокращение сроков обучения программы для работников предприятия с частичным отрывом от работы.

2.2 Примерный календарный учебный график¹⁾

¹⁾ примерный календарный учебный график совпадает с учебным планом.

3 Программа теоретического обучения

Программа теоретического обучения входит в учебный план программы и включает в себя рабочие программы учебных дисциплин.

Программа теоретического обучения направлена на формирование профессиональных знаний в соответствии с требованиями ЕТКС работ и профессий рабочих.

Рабочие программы учебных дисциплин представлены приложениями 1-6.

Приложение 1 Программа учебной дисциплины «Спецтехнология».

Приложение 2 Программа учебной дисциплины «Материаловедение».

Приложение 3 Программа учебной дисциплины «Электротехника».

Приложение 4 Программа учебной дисциплины «Допуски, посадки и технические измерения».

Приложение 5 Программа учебной дисциплины «Чтение чертежей».

Приложение 6 Программа учебной дисциплины «Охрана труда».

4 Программа производственного обучения

Программа производственного обучения является основой профессионального обучения обучающихся. Содержание программы предусматривает выполнение учебно-производственных работ с использованием оборудования и технологий, имеющихся на производстве.

Приложение 8. Программа производственного обучения.

5 Фонд оценочных средств

КОС по каждой учебной дисциплине представлены приложениями 9-16.

Приложение 9 КОС по учебной дисциплине «Спецтехнология».

Приложение 10 КОС по учебной дисциплине «Материаловедение».

Приложение 11 КОС по учебной дисциплине «Электротехника».

Приложение 12 КОС по учебной дисциплине «Допуски и технические измерения».

Приложение 13 КОС по учебной дисциплины «Чтение чертежей».

Приложение 14 КОС по учебной дисциплины «Охрана труда».

Приложение 16. КОС для квалификационного экзамена.

6 Условия реализации программы

6.1 Кадровое обеспечение реализации программы

Реализацию программы обеспечивают педагогические кадры (преподаватели теоретического обучения и инструкторы производственного обучения), имеющие профильное среднее профессиональное или высшее образование.

Инструкторы производственного обучения должны иметь на один - два разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено для обучающихся. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Преподаватели теоретического обучения и инструкторы производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6.2 Материально-техническое обеспечение реализации программы

Материально-техническая база, обеспечивающая реализацию программы, включает:

- учебный кабинет, оснащенный столами для обучающихся, стульями, классной доской, рабочим столом преподавателя;
- лаборантскую, оснащенную учебно-наглядными пособиями и плакатами;
- технические средства обучения: ноутбук, проектор, экран.

6.3 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы

Программа обеспечивается учебно-методической документацией. Во время подготовки к занятиям обучающиеся обеспечиваются доступом к Электронно-библиотечной системе ФГБОУ ВО «Поволжский государственный технологический университет». Библиотечный фонд предприятия укомплектован печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по программе.

6.4 Список используемых источников

Основные источники:

1. Вышнепольский, И.С. Техническое черчение: учеб. / И.С. Вышнепольский И.С. – М.: Высшая школа, 2013г.
2. Ганевский Г.М. Гольдин И.И. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении: Учебник для нач. проф. образования.-4-е изд.,- М.: Высш. шк., 2011г. -288с
3. Глебова Е.В., Производственная санитария и гигиена труда, -М.: Высшая школа, 2012г.
4. Ефимова О.С., Проверка знаний требований по охране труда, -М.: Альфа-пресс, 2012.
5. Зайцев С.А. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении: Учебник для ПТУ. – М.: ИЦ Академия, 2015. – 240с.:ил.
6. Соколов С.В. Основы экономики. 4-е изд. -М.: Изд. центр «Академия», 2006г.
7. Чумаченко Г.В. Техническое черчение: учеб. пособие / Г.В. Чумаченко – Ростов н/Д: Феникс, 2013(6). – 352 с.
8. Единое окно доступа к образовательным ресурсам [window.edu.ru].

Дополнительные источники:

1. Анухин В.И. Допуски и посадки: 4-е изд. -СПб.: Питер, 2007г.
2. Зайцев С.А., Куранов А.Д., Толстой А.Н. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении. 2-е изд. -М.: Изд. центр «Академия», 2005г.
3. Коваленко А.В., Гредитор М.А. Как читать чертежи. 2-е изд. Переработанное и дополненное. -М.: Машиностроение, 1987г.

